

SPA.341/2/2010

## OGŁOSZENIE O WYNIKACH KONKURSU OFERT

na realizację w formie wsparcia zadania publicznego w zakresie ochrony i promocji zdrowia dotyczącego przeciwdziałania alkoholizmowi i narkomanii

organizowanego na podstawie Zarządzenia Nr 0152/18/2010 Burmistrza Miasta Marki z dnia 28 kwietnia 2010 roku

Przedmiot konkursu:

**„Na wakacje po uśmiech – program profilaktyczno – terapeutyczny dla dzieci i młodzieży z rodzin niewydolnych wychowawczo, dotkniętych skutkami alkoholizmu i narkomanii realizowany w trakcie wakacji.”**

Na podstawie Zarządzenia Nr 0152/19/2010 Burmistrza Miasta Marki z dnia 28 kwietnia 2010 roku komisja konkursowa powołana do przeprowadzenia postępowania w sprawie realizacji zadania publicznego w zakresie ochrony i promocji zdrowia dotyczącego przeciwdziałania alkoholizmowi i narkomanii ogłasza wyniki przedmiotowego konkursu ofert.

Liczba złożonych ofert: - 10

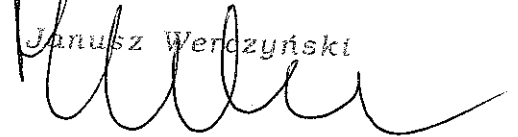
Liczba wykluczonych/odrzuconych ofert: - 0

Przyjęto następujące oferty i po dokonaniu ich oceny zdecydowano o zmniejszeniu wielkości dofinansowania - dotacji w stosunku do kwot wnioskowanych przez oferentów w następujący sposób:

Nazwa oferenta	Miejsce i termin realizacji	Przyznana w zł kwota dotacji
Parafia Rzymsko Katolicka w Pustelniku Marki ul. Jutrzenki 26	Ustka 28.06.-11.07.2010	4.000,00
Polskie Towarzystwo Zapobiegania Narkomanii W-wa ul. Białobrzeska 19	Maróz k/Olsztyńska 07.07.-24.07.2010	2.400,00
Uczniowski klub Sportowy „SANCHIN” Marki ul. Okólna 14	Wałcz 20.07.-30.07.2010	1.760,00
Fundacja „Otwarte Serce” Marki ul. Warszawska 50	Biały Dunajec 09.08.-19.08.2010	5.000,00

Parafialny Zespół „CARITAS” Marki, Al. Piłsudskiego 93	Darłówek 28.06.-11.07.2010	10.836,00
Uczniowski Klub Sportowy „MARKI” Marki, ul. Szkolna 9	Ramsowo woj. warmińsko- mazurskie 26.06.-22.08.2010	5.000,00
Stowarzyszenie „Razem w Przyszłość” Marki, ul. Sportowa 3	Złockie/Muszyna 31.07.-12.08.2010	18.000,00
Stowarzyszenie „ROCK-DZIECIAK” 05-270 Marki ul. Duża 1	Sromowce Wyżne-Pieniny 09.08.-19.08.2010	5.000,00
MTS MARCOVIA 2000 Marki, ul. Wspólna 12	Darłówek Zachodni 21.08.-31.08.2010	6.000,00
ZHP Chorągiew Stołeczna Warszawa ul. Piaskowa 4	Kurki k/Olsztynka 5-30.07.2010	2.000,00
<b>RAZEM KWOTA</b>		<b>59.996,00</b>

BURMISTRZ  
Janusz Werdzyński



Marki, dnia 10 czerwca 2010 rok