



Miasto  
Marki

## URZĄD MIASTA MARKI

Marki, dnia 25 października 2019 roku

### ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

WPS.271.2.2019

dot. zamówienia na usługę „Opracowanie dyspozycji do spaceru badawczego oraz formularza obserwacji, wraz z przeprowadzeniem badania w formie obserwacji nieuczestniczącej, zakończonego analizą i opracowaniem raportu podsumowującego wyniki badania”.

Zamawiający informuje, że przeprowadził badanie i ocenę złożonych oraz niepodlegających odrzuceniu ofert na podstawie kryteriów określonych w zapytaniu ofertowym i wybrał do realizacji zamówienia najkorzystniejszą ofertę złożoną przez wykonawcę:

**Edukacja Badania Szkolenia Jan Urmański.**

Mroczków Gościnny, 26-300 Opoczno

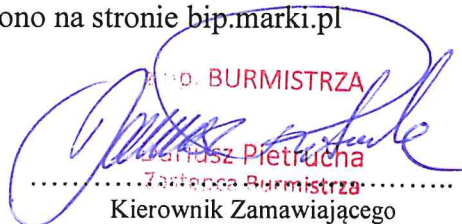
W/w oferta uzyskała największą liczbę punktów wg przyjętego przez Zamawiającego kryterium oceny ofert tj. 100 pkt.

1. W przedmiotowym postępowaniu wpłynęły następujące oferty:

| Lp. | Nazwa wykonawcy                                                                                                                                                                                                                                           | Adres wykonawcy                                                                                                                   | Kryterium cena | Inne kryteria | Punktacja końcowa |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------|-------------------|
| 1.  | Stowarzyszenie Wspieranie Inicjatyw Gospodarczych Delta Partner                                                                                                                                                                                           | ul. Zamkowa 3a/1<br>43-400 Cieszyn                                                                                                | 25,09          | Nie dotyczy.  | 25,09             |
| 2.  | Konsorcjum zawiązane przez Elżbietę Stosio-Sielach prowadzącą działalność gospodarczą pod nazwą ADREM Pracownia badawcza Elżbietę Stosio-Sielach (lidera konsorcjum) oraz Piotra Fuchsa (członka konsorcjum) reprezentowane przez Elżbietę Stosio-Sielach | ul. Macieja Palacza<br>120e/3, 60 278<br>Poznań (lider konsorcjum)<br>ul. Wojskowa 5/73,<br>60-792 Poznań<br>(członek konsorcjum) | 45,79          | Nie dotyczy.  | 45,79             |
| 3.  | Edukacja Badania Szkolenia Jan Urmański                                                                                                                                                                                                                   | Mroczków Gościnny,<br>26-300 Opoczno                                                                                              | 100,00         | Nie dotyczy.  | 100,00            |

Wszyscy Wykonawcy spełnili warunek braku powiązania z Zamawiającym osobowo i kapitałowo (złożyli oświadczenia).

Postępowanie ogłoszono w dniu 11.10.2019 - zamieszczono na stronie [bip.marki.pl](http://bip.marki.pl)

  
Mariusz Pietrucha  
Zastępca Burmistrza  
Kierownik Zamawiającego

