

**BURMISTRZ**  
**MIASTA MARKI**  
05-270 MARKI  
Al. J. Piłsudskiego 95

**Burmistrz Miasta Marki**  
ogłasza wyniki otwartego konkursu ofert  
na realizację w roku 2011 zadania publicznych  
z zakresu profilaktyki i rozwiązywania problemów uzależnień

**Nazwa zadania: Wspieranie i realizacja programu profilaktyczno-terapeutycznego dla dzieci i młodzieży z rodzin niewydolnych wychowawczo, dotkniętych skutkami alkoholizmu i narkomanii realizowanego w trakcie wakacji "Wypoczynek z profilaktyką 2011"**

<b>Nazwa i adres oferenta</b>	<b>Wysokość przyznanej dotacji w zł</b>
Parafia Matki Bożej Królowej Polski w Markach 05-260 Marki, ul. Jutrzenki 26	9 900
Parafialny Zespół "CARITAS" przy parafii św. Izydora w Markach 05-270 Marki, Al. J. Piłsudskiego 93	20 000
Fundacja „Otwarte serce” 05-270 Marki, ul. Warszawska 50	5 500
Stowarzyszenie „Razem w przyszłość” 05-270 Marki, ul. Sportowa 3	26 900
Polskie Towarzystwo Zapobiegania Narkomanii Oddział Terenowy w Warszawie 02-364 Warszawa, ul. Białobrzaska 19	7 700

Marki, dnia 1 czerwca 2011 roku

**BURMISTRZ**  
  
Janusz Werczyński