

UWAGI

KOTWIENIE ZBROJENIA

ZBROJENIE ŚCIANY DEFLEKTORA ZAPROJEKTOWANO PRZY ZASTOSOWANIU DWÓCH RZĘDÓW PRĘTÓW WŁĘKJANYCH ŚREDNICY #12 mm, W OZOSTAWIE 12 cm, RZYMIESZCZONYCH CO 15 cm (PRĘT NR 1).
GŁĘBOKOŚĆ OSADZENIA W BETONIE KAZDEJ KOTWY 12cm. ŚREDNICA OTWORU 16 mm.
DO KOTWIENIA ZASTOSOWAĆ ŻYWCĘ HYBRYDOWĄ NA BAZIE METAKRYLANU METYLU O NASTĘPUJĄCYCH PARAMETRACH:

- GĘSTOŚĆ
 - ŻYWICA OD 1,76 DO 1,84 g/cm³2
 - UTWARDZACZ OD 1,86 DO 1,94 g/cm³2
- LEPKOŚĆ
 - ŻYWICA OD 35 DO 65 Pa s
 - UTWARDZACZ OD 25 DO 55 Pa s
- WIDMO W PODCZERWNI ŻYWICY I UTWARDZACZA – WG PN-EN 1767,
- WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE PO 24 GODZ. ≥ 80 N/mm²2,
- WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE PO 24 GODZ. ≥ 15 N/mm²2.

KOTWY #12 mm ZE STALI A-IIIN – Bst500S OCYNKOWANE OGNIOWO OCYNKIEM GRUBOŚCI MIN. 45 μ m
NA KOTWACH WYKONAĆ OZNACZENIA GŁĘBOKOŚCI KOTWIENIA.

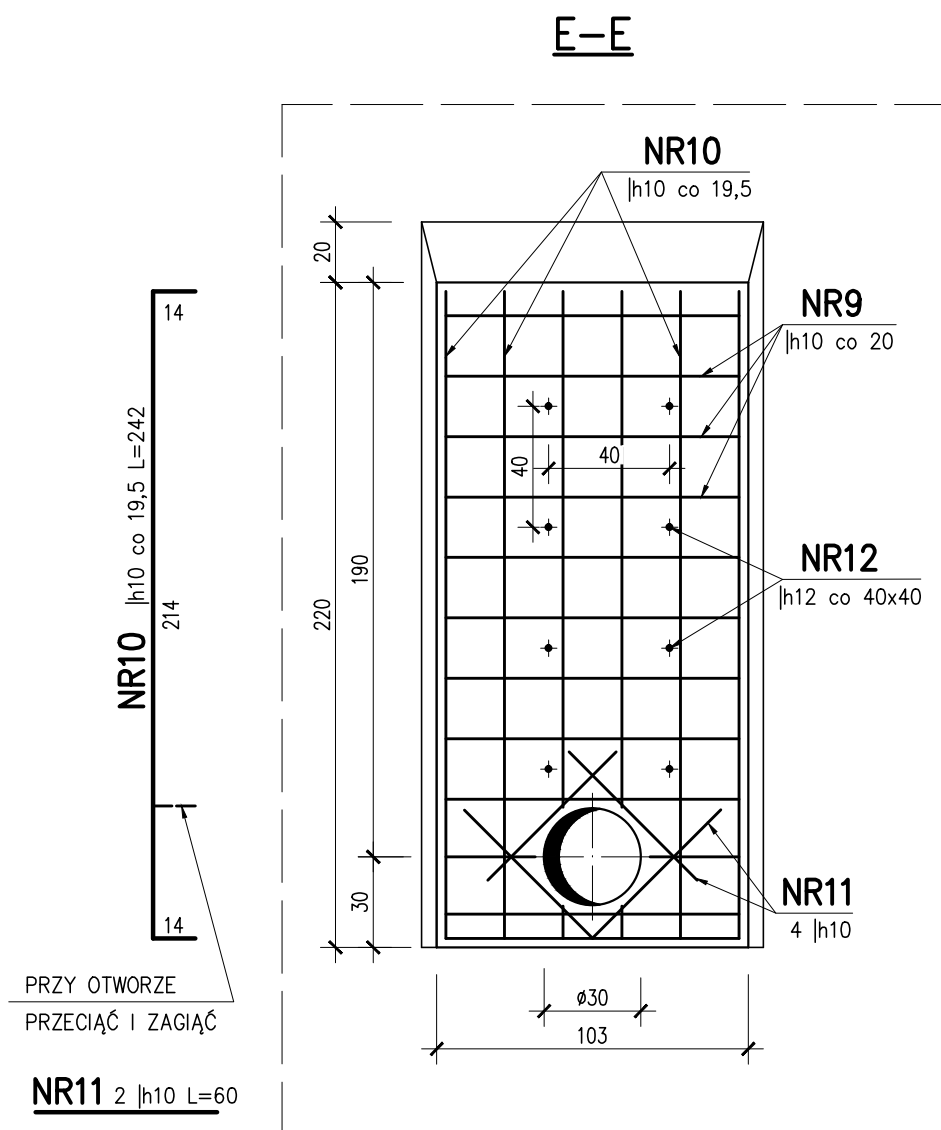
DO ZLOKALIZOWANIA PRETÓW ZBROJENIOWYCH UŻYWAĆ DETEKTORÓW PRZENOŚNYCH

WIERCENIE OTWORÓW POD KOTWY UDAROWE. CZYSZCZENIE OTworu SPRĘŻONYM POWIETRZEM.
WYDMUCHIWANIE 2 RAZY, SZCZOTKOWANIE 2 RAZY, WYDMUCHIWANIE 2 RAZY.
MONTAŻ KOTEW W OTWORACH SUCHYCH.

ŻĄDANYMI PARAMETRAMI WYKAZUJE SIĘ NP. MATERIAŁ HIT-HY 200-A FIRMY HILTI. ZAPROJEKTOWANE KOTWIENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH OBLICZONO ZOSTAŁO TYLKO DLA TEGO MATERIAŁU I ZASTOSOWANEGO W NINIEJSZYM PROJEKCIE REŻIMU TECHNOLOGICZNEGO.


PRZYGOTOWANIE BETONOWEJ POWIERZCHNI KONTAKTOWEJ

PODŁOŻE NALEŻY OCZYŚCIĆ MECHANICZNIE PRZY POMOCY OBRÓBKĄ STRUMIENIOWĄ (NP, PIASKOWANIE, CZYSZCZENIE WODĄ POD WYSOKIM CIŚNIENIEM). MUSI ONO BYĆ POZBAWIONE MLECZKA CEMENTOWEGO, RÓWNE, TRWAŁE, CZYSTE, NOŚNE I WOLNE OD LUŻNYCH, KRUCHYCH I ODSPAJAJĄCYCH SIĘ FRAGMENTÓW O WYTRZYMAŁOŚCI POWIERZCHNIOWEJ NA ROZCIĄGANIE CO NAJMNIEJ 1,5 N/mm²12
POWIERZCHNIA MUSI POZOSTAĆ SZORSTKA I CHŁONNA, ABY ZAGWARANTOWANO BYŁA Dобра PRZYCZEPNOŚĆ Z NOWYM BETONEM. ZWIĄZANE KRUSZYWO DO POŁOŻY ŚREDNICY POWINNO BYĆ ODSŁONIĘTE, A PRZED BETONOWANIEM POWIERZCHNIA OBIĘCIE NAWILŻONA WODA.



WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ					
NUMER	Jh	DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ	DŁ. ŁĄCZNA [m]	
				STAL A-III	
		cm	szt.	jh10	jh12
1	jh12	34	38		12,9
2	jh12	200	7		14,0
3	jh12	213	7		14,9
4	jh12	146	11		16,1
5	jh12	159	11		17,5
6	jh12	OGÓŁEM			29,0
7	jh12	245	8		19,6
8	jh12	210	4		8,4
9	jh10	124	12	14,9	
10	jh10	242	6	14,5	
11	jh10	60	4	2,4	
12	jh12	25	8	0.000000	2,0
DŁUGOŚĆ OGÓLNA			m	31,8	132,4
MASA JEDNOSTKOWA			kg/m	0,617	0,888
MASA WG ø; Jh			kg	19,6	117,6
MASA STALI RAZEM			kg	137,2	

BETON C30/37, W8
STAL ZBROJENIOWA: A-IIIIN; B500SP (Epstal)

Inwestor:  Zarząd Powiatu Wołomińskiego ul. Prądzynińskiego 3 05-200 Wołomin		Jednostka Projektowa: Mareckie Inwestycje Miejskie Sp. z o.o. Al. Marszałka J. Piłsudskiego 96 lok. 2 05-270 Marki	
Zadanie:	Rozbudowa ulicy Kościuszki i Sosnowej		
Obiekt:	Oczyszczalnia wód deszczowych OWD IA.3 - ul. Kościuszki		
Nazwa rysunku:	Zbrojenie deflektora i ściany pod zasuawą w pompowni P1-IA.3		
	Tytuł, imię i nazwisko:	Nr uprawnień:	Podpis:
Projektował:	inż. Andrzej Rodziejewicz	St-316/81	
Opracował:	techn. Janina Pawlak	—	
Sprawdził:			
Stadium:	Branża: konstrukcyjna Data: 05.2015	Skala: 1:25	Nr rys.: 4